



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01018/24

Серия **RU** № **0494366**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +74832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПАСКАЛЬ СОЛЮШНС».

Основной государственный регистрационный номер: 1227700297164.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 107589, Россия, город Москва, внутригородская территория города федерального значения Муниципальный округ Гольяново, улица Красноярская, дом 17, помещение 15/1, комната 1, офис 3А. Номер телефона: +7 (495) 792 00 07; адрес электронной почты: info@pa-solutions.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ FITOK Incorporated.

Место нахождения (адрес юридического лица): No. 164 Xinqu Village, Tiantou Community, Shijing Street, Pingshan District, Shenzhen 518118, Китай; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No. 16 Jinyang Avenue, Yangluo Economic Development Zone, Xinzhou District, Wuhan 430415, Китай.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: игольчатые клапаны серий MU, MV, MS, ML, MN, NY, NU, NUH, NT, NR, NRG, NG, NGH, NF, NFH, ND, NDH, NB, NBH, SW, SU, SM(SLP), SVH(SHP), 15SN, 20SN, 15SDC, 10N, 15N, 20N, 30N, 60N, 15M, 30M, 60M с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 1022325). Продукция изготовлена в соответствии со стандартами EN 13463-1:2009 «Неэлектрическое оборудование для использования во взрывоопасных средах - Часть 1: Основные методы и требования», EN 1127-1:2019 «Взрывоопасные среды - Предотвращение взрывов и защита от них - Часть 1: Основные концепции и методологии».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 63/24 от

24.05.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 10159/АП от 04.04.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; конструкторской документации; паспортов NBSS-NS8-8-ПС, NDSS-NS4-7-ПС; отчета об оценке опасности воспламенения; руководств по эксплуатации OM – 017-1-2023, OM – 017-2-2023.

Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1022325). Игольчатые клапаны должны храниться в оригинальной упаковке в помещении с температурой окружающей среды менее 38 °С, при относительной влажности воздуха менее 65 %, вдали от прямых солнечных лучей, источников тепла или любых источников ионизирующего излучения. Назначенный срок хранения - 5 лет. Назначенный срок службы - 15 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1022325, 1022326, 1022327).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.05.2024 **ПО** 27.05.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01018/24

Серия **RU** № **1022325**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: игольчатые клапаны серий MU, MV, MS, ML, MH, NY, NU, NUH, NT, NR, NRG, NG, NGH, NF, NFH, ND, NDH, NB, NBH, SW, SU, SM(SLP), SVH(SHP), 15SN, 20SN, 15SDC, 10N, 15N, 20N, 30N, 60N, 15M, 30M, 60M (далее по тексту - игольчатые клапаны) с маркировкой взрывозащиты II Gb IIC X являются регулирующей арматурой и предназначены для регулирования потока рабочей среды.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики игольчатых клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Серия	Материал корпуса	Материал/тип уплотнения	Максимальная температура рабочей среды/поверхности (стенки), °C	Температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности	Диапазон температуры окружающей среды, °C	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)
NB, NBH	Нержавеющая сталь, Латунь, Титан	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	II Gb IIC X
		PEEK	260	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
ND, NDH	Нержавеющая сталь, Латунь	PCTFE+ (FKM/NBR/EPDM)	93	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+FKM	204	T2	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+NRB	100	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+EPDM	148	T3	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
NF, NFH	Нержавеющая сталь, Латунь, Титан	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK	260	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
NG, NGH	Нержавеющая сталь, Латунь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK	260	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
NR, NRG	Нержавеющая сталь	Acetal+(FKM/EPDM)	121	T4	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Acetal+(NRB)	100	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+(FKM)	204	T2	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+(EPDM)	148	T3	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+(NRB)	100	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
NT	Нержавеющая сталь	FKM	204	T2	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		EPDM	148	T3	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		NRB	100	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (ф.и.о.)

Панкин Павел Викторович (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01018/24

Серия **RU** № **1022326**

Продолжение таблицы № 1

Серия	Материал корпуса	Материал/тип уплотнения	Максимальная температура рабочей среды/поверхности (стенки), °C	Температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности	Диапазон температуры окружающей среды, °C	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)
NU, NUH	Нержавеющая сталь, Латунь, Титан	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	II Gb IIC X
		PEEK	260	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
NY	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK	260	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
MU, MV, MS, ML	Нержавеющая сталь	NRB	100	T5	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		EPDM	148	T3	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		FKM	204	T2	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		FFKM	275	T2	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		CR	121	T4	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
MH	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
SW	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	450	T1	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
	Латунь	Нержавеющая сталь	204	T2	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
SU	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	450	T1	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
SM(SLP)	Нержавеющая сталь	PCTFE	93	T5	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PFA	150	T3	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Vespel	204	T2	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	
SVH(SHP)	Нержавеющая сталь	PCTFE	65	T6	-40°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Vespel	204	T2	-40°C ≤ Ta ≤ 60°C	
10N, 15N, 20N	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		RPTFE	316	T1	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	427	T1	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Удлиненная сальниковая коробка с графитом	649	T649°C	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C	
30N, 60N	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		RPTFE	316	T1	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
15M, 30M, 60M	Нержавеющая сталь	Nylon	110	T4	+5°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PTFE	232	T2	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		RPTFE	316	T1	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	427	T1	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C	
15SN, 20SN	Нержавеющая сталь	PTFE	204	T2	-18°C ≤ Ta ≤ 60°C	
15SDC	Нержавеющая сталь	NBR	121	T2	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Цанкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01018/24

Серия **RU** № **1022327**

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Игольчатые клапаны состоят из следующих основных узлов: корпус, крышка, затвор, шток (шпindelь). Управление клапаном осуществляется путем передачи крутящего момента от рукоятки или пневмопривода/гидропривода к штоку, который приводит в движение затвор. Клапаны могут иметь прямую или угловую конфигурацию. Подробное описание конструкции приведено в эксплуатационной документации.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность игольчатых клапанов обеспечивается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), а именно выполнением следующих защитных мер и технических решений:

- игольчатые клапаны устанавливаются на оборудование, имеющее заземление, риск разряда электростатического электричества отсутствует;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5 % (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения. Скорость движения подвижных частей не превышает 1 м/с;
- игольчатые клапаны рассчитаны на максимальное допустимое рабочее давление, подвергаются испытаниям на прочность и плотность;
- игольчатые клапаны не имеют собственных источников нагрева, температура поверхности игольчатых клапанов определяется температурой перемещаемого продукта или температурой окружающей среды;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты игольчатых клапанов указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- максимальная температура внешней поверхности игольчатых клапанов зависит от температуры рабочей среды и условий эксплуатации оборудования. При эксплуатации игольчатых клапанов необходимо учитывать зависимость допустимых диапазонов температур окружающей среды и температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности, от материала уплотнений, приведенный в таблице 1.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

7. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (16.01.2024).

Договор с иностранным изготовителем № 3 от 19.08.2022 об обеспечении соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента и ответственности за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна
(ф.и.о.)

Панкин Павел Викторович
(ф.и.о.)