

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01030/24

Серия **RU** № **0530009**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +74832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПАСКАЛЬ СОЛЮШНС».

Основной государственный регистрационный номер: 1227700297164.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 107589, Россия, город Москва, внутригородская территория города федерального значения Муниципальный округ Гольяново, улица Красноярская, дом 17, помещение 15/1, комната 1, офис 3А. Номер телефона: +7 (495) 792 00 07; адрес электронной почты: info@pa-solutions.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ FITOK Incorporated.

Место нахождения (адрес юридического лица): No. 164 Xinqu Village, Tiantou Community, Shijing Street, Pingshan District, Shenzhen 518118, Китай; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No. 16 Jinyang Avenue, Yangluo Economic Development Zone, Xinzhou District, Wuhan 430415, Китай.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: клапанные блоки серий CM, AH, AP, SB, DB, DBB, BV, GV, GVH, GR, 2D, 2DH, 2R, 2RH, 3D, 3DH, 3R, 3RH, 5D, 5DH, 5R, 5RH, 15DBB, 20DBN(20DBB), 15BN(15BB), 20BN(20BB), SSM с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 1022339). Продукция изготовлена в соответствии со стандартами EN 13463-1:2009 «Неэлектрическое оборудование для использования во взрывоопасных средах - Часть 1: Основные методы и требования», EN 1127-1:2019 «Взрывоопасные среды - Предотвращение взрывов и защита от них - Часть 1: Основные концепции и методологии».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0, 8481 80 990 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 75/24 от

30.05.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 10159/АП от 04.04.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; конструкторской документации; паспортов 2RSS-FNS4-A-ПС, DBBSS-BBN-FM16300-FNS8-V4-ПС; отчета об оценке опасности воспламенения; руководств по эксплуатации ОМ – 022-2023, ОМ – 022-1-2023.

Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1022339). Клапанные блоки должны храниться в оригинальной упаковке в помещении с температурой окружающей среды менее 38 °С, при относительной влажности воздуха менее 65 %, вдали от прямых солнечных лучей, источников тепла или любых источников ионизирующего излучения. Назначенный срок хранения - 5 лет. Назначенный срок службы - 15 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1022339, 1022340, 1022341).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.06.2024

ПО 09.06.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01030/24

Серия **RU** № **1022339**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: клапанные блоки серий CM, AH, AP, SB, DB, DBB, BV, GV, GVH, GR, 2D, 2DH, 2R, 2RH, 3D, 3DH, 3R, 3RH, 5D, 5DH, 5R, 5RH, 15DBB, 20DBN(20DBB), 15BN(15BB), 20BN(20BB), SSM (далее по тексту - клапанные блоки) с маркировкой взрывозащиты II Gb IIC X предназначены для распределения и переключения потоков рабочей среды.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики клапанных блоков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Серия	Материал корпуса	Материал/тип уплотнения	Максимальная температура рабочей среды/поверхности (стенки), °C	Температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности	Диапазон температуры окружающей среды, °C	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)
AH, AP	Нержавеющая сталь	PTFE	121	T4	-18°C ≤ Ta ≤ 60°C	II Gb IIC X
CM	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-26°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-26°C ≤ Ta ≤ 60°C	
SB, DB, DBB, BV	Нержавеющая сталь, Углеродистая сталь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
GV, GVH, GR	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK	204	T2	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Acetal	121	T4	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
2D, 2DH, 2R, 2RH, 3D, 3DH, 3R, 3RH, 5D, 5DH, 5R, 5RH	Нержавеющая сталь, Латунь	PTFE	232	T2	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		Графит	649	T649°C	-54°C ≤ Ta ≤ 60°C	
15DBB	Нержавеющая сталь	FKM	204	T2	-18°C ≤ Ta ≤ 60°C	
15BN(15BB), 20BN(20BB)	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		RTFE glass	316	T1	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
20DBN(20DBB)	Нержавеющая сталь	PTFE	232	T2	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		RTFE glass	316	T1	-73°C ≤ Ta ≤ 60°C	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01030/24

Серия **RU** № **1022340**

Продолжение таблицы № 1

Серия	Материал корпуса	Материал/тип уплотнения	Максимальная температура рабочей среды/поверхности (стенки), °C	Температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности	Диапазон температуры окружающей среды, °C	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)
SSM	Нержавеющая сталь	PCTFE+FKM	93	T5	-20°C ≤ Ta ≤ 60°C	II Gb IIC X
		PCTFE+FFKM	93	T5	-25°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PCTFE+NRB	93	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PCTFE+EPDM	93	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+FKM	200	T3	-20°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+FFKM	204	T2	-25°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+NRB	100	T5	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	
		PEEK+EPDM	148	T3	-28°C ≤ Ta ≤ 60°C	

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Клапанные блоки состоят из корпуса блока/коллектора и нескольких запорных и/или регулирующих клапанов/кранов. Управление клапанным блоком осуществляется путем передачи крутящего момента от рукоятки к штоку, который приводит в движение затвор. Подробное описание конструкции приведено в эксплуатационной документации.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность клапанных блоков обеспечивается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), а именно выполнением следующих защитных мер и технических решений:

- клапанные блоки устанавливаются на оборудование, имеющее заземление, риск разряда электростатического электричества отсутствует;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5 % (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения. Скорость движения подвижных частей не превышает 1 м/с;
- клапанные блоки рассчитаны на максимальное допустимое рабочее давление, подвергаются испытаниям на прочность и плотность;
- клапанные блоки не имеют собственных источников нагрева, температура поверхности клапанных блоков определяется температурой перемещаемого продукта или температурой окружающей среды;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «X»

Знак «X» в маркировке взрывозащиты клапанных блоков указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- максимальная температура внешней поверхности клапанных блоков зависит от температуры рабочей среды и условий эксплуатации оборудования. При эксплуатации клапанных блоков необходимо учитывать зависимость допустимых диапазонов температур окружающей среды и температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности, от материала уплотнений, приведенный в таблице 1.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)



К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01030/24

Серия **RU** № **1022341**

- дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

7. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (16.01.2024).

Договор с иностранным изготовителем № 3 от 19.08.2022 об обеспечении соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента и ответственности за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна
(Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович
(Ф.И.О.)