

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01017/24

Серия **RU** № **0494365**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +74832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ПАСКАЛЬ СОЛЮШНС».

Основной государственный регистрационный номер: 1227700297164.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 107589, Россия, город Москва, внутригородская территория города федерального значения Муниципальный округ Гольяново, улица Красноярская, дом 17, помещение 15/1, комната 1, офис 3А. Номер телефона: +7 (495) 792 00 07; адрес электронной почты: info@pa-solutions.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** FITOK Incorporated.

Место нахождения (адрес юридического лица): No. 164 Xinqu Village, Tiantou Community, Shijing Street, Pingshan District, Shenzhen 518118, Китай; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No. 16 Jinyang Avenue, Yangluo Economic Development Zone, Xinzhou District, Wuhan 430415, Китай.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для работы во взрывоопасных средах: быстроразъемные соединения серий QV, QTM, QM, QF, QC, QCA, HQS(MQS), HQP(MQP), HQC(MQC), HQB(MQB), QP с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 1022323). Продукция изготовлена в соответствии со стандартами EN 13463-1:2009 «Неэлектрическое оборудование для использования во взрывоопасных средах - Часть 1: Основные методы и требования», EN 1127-1:2019 «Взрывоопасные среды - Предотвращение взрывов и защита от них - Часть 1: Основные концепции и методологии». Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481 90 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 62/24 от

24.05.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21OA97; акта о результатах анализа состояния производства № 10159/АП от 04.04.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; конструкторской документации; паспортов SS-QC4-NS4-B-ПС, SS-QV8-FNS8-D-ПС; руководства по эксплуатации OM-007-2022; отчета об оценке опасности воспламенения.

Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1022323). Быстроразъемные соединения должны храниться в оригинальной упаковке в помещении с температурой окружающей среды менее 38°С, при относительной влажности воздуха менее 65 %, вдали от прямых солнечных лучей, источников тепла или любых источников ионизирующего излучения. Назначенный срок хранения - 5 лет. Назначенный срок службы - 15 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1022323, 1022324).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 27.05.2024 **ПО** 26.05.2029

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна (ф.и.о.)

Панкин Павел Викторович (ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01017/24

Серия **RU** № **1022323**

### 1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология.

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: быстроразъемные соединения серий QV, QTM, QM, QF, QC, QCA, HQS(MQS), HQP(MQP), HQC(MQC), HQB(MQB), QP (далее по тексту - быстроразъемные соединения) с маркировкой взрывозащиты II Gb IIC X предназначены для соединения и разъединения гибких магистралей газожидкостных систем под давлением с одновременным размыканием и замыканием встроенных запорных устройств, удерживающих среду внутри магистралей в разомкнутом состоянии.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики быстроразъемных соединений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Серия	Материал корпуса	Материал/тип уплотнения	Максимальная температура рабочей среды/поверхности (стенки), °C	Температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности	Диапазон температуры окружающей среды, °C	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	
QC, QF, QM	Нержавеющая сталь	FKM	204	T2	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C	II Gb IIC X	
		Этиленпропилен	148	T3	-45°C ≤ Ta ≤ 60°C		
		FFKM	206	T2	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C		
QV	Латунь	Buna N	121	T4	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C		
		Нержавеющая сталь	FKM	204	T2		-23°C ≤ Ta ≤ 60°C
QTM	Латунь	Buna N	121	T4	-23°C ≤ Ta ≤ 60°C		
		Нержавеющая сталь	FKM	100	T5		-17°C ≤ Ta ≤ 60°C
QP	Сплав 400	Buna N	100	T5	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C		
		Нержавеющая сталь, алюминий	FKM	200	T3		-20°C ≤ Ta ≤ 60°C
			FFKM	240	T2		-25°C ≤ Ta ≤ 60°C
			NRB	100	T5		-30°C ≤ Ta ≤ 60°C
			EPDRM	148	T3		-40°C ≤ Ta ≤ 60°C
FVMQ	175		T3	-40°C ≤ Ta ≤ 60°C			
QCA	Нержавеющая сталь	EPDRM	148	T3	-40°C ≤ Ta ≤ 60°C		
HQS(MQS), HQP(MQP), HQC(MQC), HQB(MQB)	Нержавеющая сталь	FKM	204	T2	-17°C ≤ Ta ≤ 60°C		

### 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

#### 4.1 Описание конструкции

Быстроразъемные соединения конструктивно состоят из корпуса и штока, которые могут иметь внутреннюю или наружную резьбу, обжимные концы. Быстроразъемные соединения могут быть изготовлены с отсечением с одной или двух сторон, а также возможны полнопроходные модели. Подробное описание конструкции приведено в эксплуатационной документации.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна (ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Панкин Павел Викторович (ф.И.О.)

**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AM02.B.01017/24**Серия **RU** № **1022324****4.2 Обеспечение взрывозащиты**

Взрывозащищенность быстроразъемных соединений обеспечивается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), а именно выполнением следующих защитных мер и технических решений:

- быстроразъемные соединения устанавливаются на оборудование, имеющее заземление, риск разряда электростатического электричества отсутствует;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения. Скорость движения подвижных частей не превышает 1 м/с;
- быстроразъемные соединения рассчитаны на максимальное допустимое рабочее давление, подвергаются испытаниям на прочность и плотность;
- быстроразъемные соединения не имеют собственных источников нагрева, температура поверхности быстроразъемных соединений определяется температурой перемещаемого продукта или температурой окружающей среды;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

**5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»**

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты быстроразъемных соединений указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- максимальная температура внешней поверхности быстроразъемных соединений зависит от температуры рабочей среды и условий эксплуатации оборудования. При эксплуатации быстроразъемных соединений необходимо учитывать зависимость допустимых диапазонов температур окружающей среды и температурный класс, соответствующий максимальной температуре поверхности, от материала уплотнений, приведенный в таблице 1.

**6. МАРКИРОВКА**

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

**7. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (16.01.2024).

Договор с иностранным изготовителем № 3 от 19.08.2022 об обеспечении соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента и ответственности за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица).

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна  
(Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович  
(Ф.И.О.)